

Produktdatenblatt

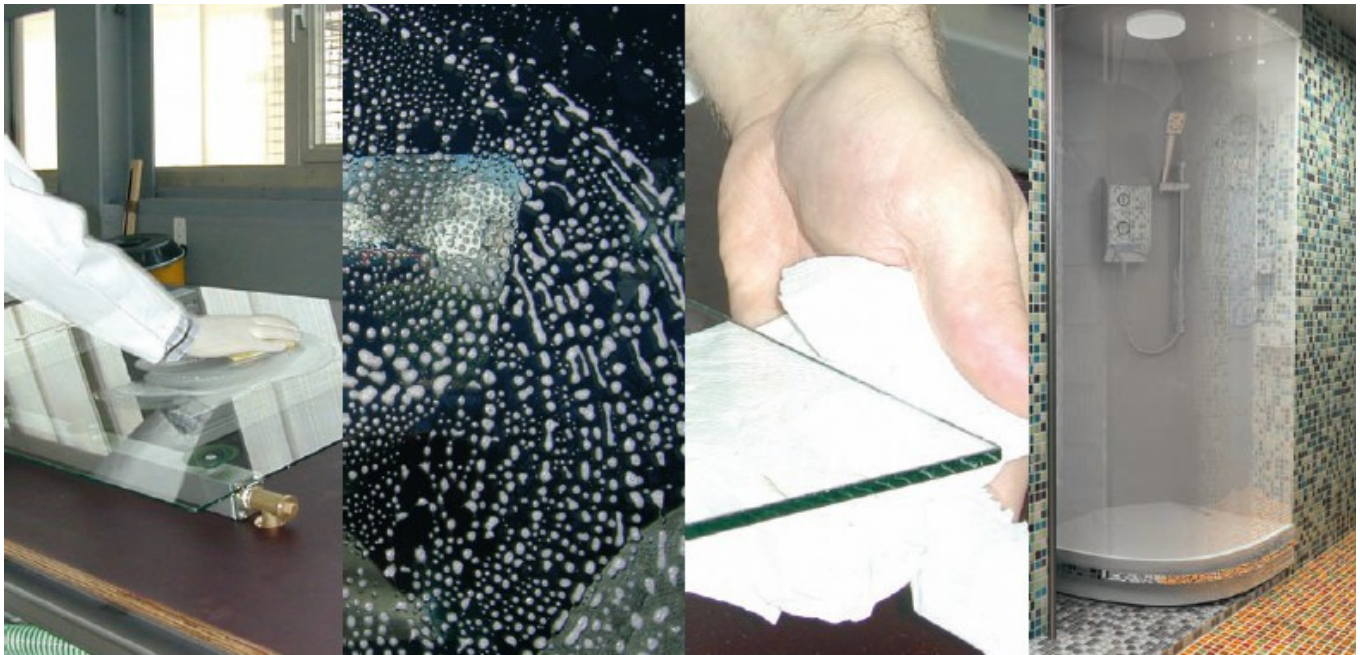
pro.Glass® Clean 301

Die optimale Vorbereitung

zur Behandlung von Glasoberflächen

Pro.Glass® Clean 301 ist ein wässriges Reinigungsfluid für Glas. Spezielle Inhaltsstoffe bereiten die Glasoberfläche optimal auf die Beschichtung mit wasser- und ölabweisenden Easy-to-clean-Systemen vor. Mit Hilfe von pro.Glass® Clean 301 lassen sich auch nicht sichtbare, öl- und silikonhaltige Verschmutzungen restlos entfernen.

Pro.Glass® Clean 301 kann auch zur Reinigung von Keramik, Metall und anderen nicht saugenden Oberflächen eingesetzt werden.



Wirkmechanismus:

Schmutz

abtragende Wirkstoffe

Absorption



Verschmutzungen werden durch abtragende Wirkstoffe entfernt und von anderen absorbiert. Dadurch wird eine rückstandsfreie Entfernung möglich. Abschließend wird die Oberfläche für die Beschichtung aktiviert.

Haupteinsatzgebiet:

Klare Glasoberflächen, die im Anschluss an die Reinigung mit Easy-to-clean-Beschichtungen veredelt werden sollen. Idealer Reiniger zur Vorbehandlung von Duschkabinenglas.

Eigenschaften:

Materialbasis: Wasser, Mineralien, organische Säuren und waschaktive Substanzen.

Farbe: Beige.

pH-Wert: 2 – 3 (10 % in Wasser)

Gebindegrößen:

1-L-PE-Flasche	1 kg
5-L-PE-Kanister	6,5 kg
20-L-PE-Kanister	26 kg
200-L-PE-Fass	260 kg
1.000-L-IBC	1.000 kg

Lagerung:

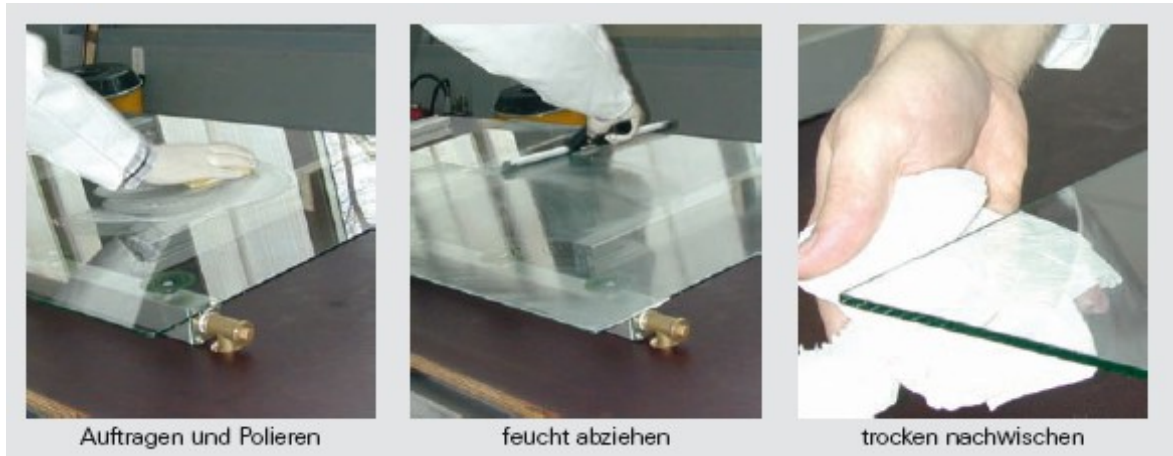
Bei 5°C bis 40°C in fest geschlossenen Originalgebinde mindestens 24 Monate. Vor Frost und höheren Temperaturen schützen. Bei Überschreitung der Lagerdauer ist das Material erneut zu prüfen. Einmal geöffnete Gebinde luftdicht verschließen. Innerhalb der Lagerräume für eine ausreichende Durchlüftung sorgen.

Zubereitung:

Entfällt – Material kann direkt aus dem Gebinde verarbeitet werden. Vor Gebrauch gut aufschütteln bzw. aufrühren.

Verarbeitung:

Manueller Auftrag mit Hilfe eines Tuchs oder Schwamms. Im Anschluss sollte der Großteil des Reinigers mit einem Abzieher entfernt werden. Reste werden mit einem trockenen Papiertuch abgewischt. Es ist darauf zu achten, dass das Papier keine Hautpflegemittel enthält, die das Glas erneut verschmutzen können.



Verarbeitungstemperaturen:

Luft- und Objekttemperatur 5°C bis 35°C. Tiefe und hohe Temperaturen können die Verarbeitung erschweren.

Verbrauch: Ca. 20 g/m².

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.

Werkzeugreinigung: Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen.

Entsorgung:

Nur restlos entleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Reste können als Hausmüll entsorgt werden.

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des technischen Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Im Falle einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Stand 04/08.